



Friedrich August Picard GmbH & Co. KG

Knusthöhe 21

Tel.: +49 (0)2191/96 64-0

E-Mail: info@picard-kg.de

• 42897 Remscheid

• Fax: +49 (0)2191/66 63 77

• Internet: <http://www.picard-kg.de>

KONTAKTSCHLEIFEN FAPI-BW – SERIE

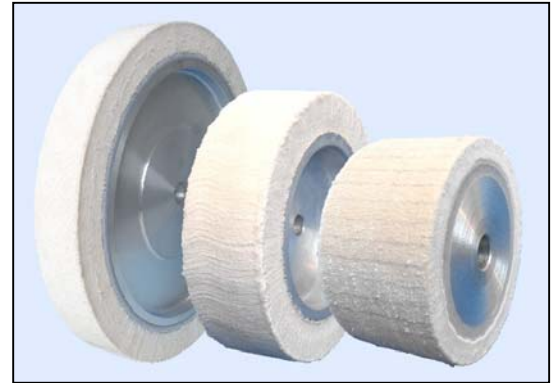
PRODUKTBESCHREIBUNG FAPI-BW – SERIE

Die Kontaktschleifen der FAPI-BW – Serie sind durch ihren Aufbau mit Lamellen aus Baumwollgewebe sehr gut für den Feinschliff geeignet.

Vorteile der Kontaktschleifen mit Lamellen aus Baumwollgewebe:

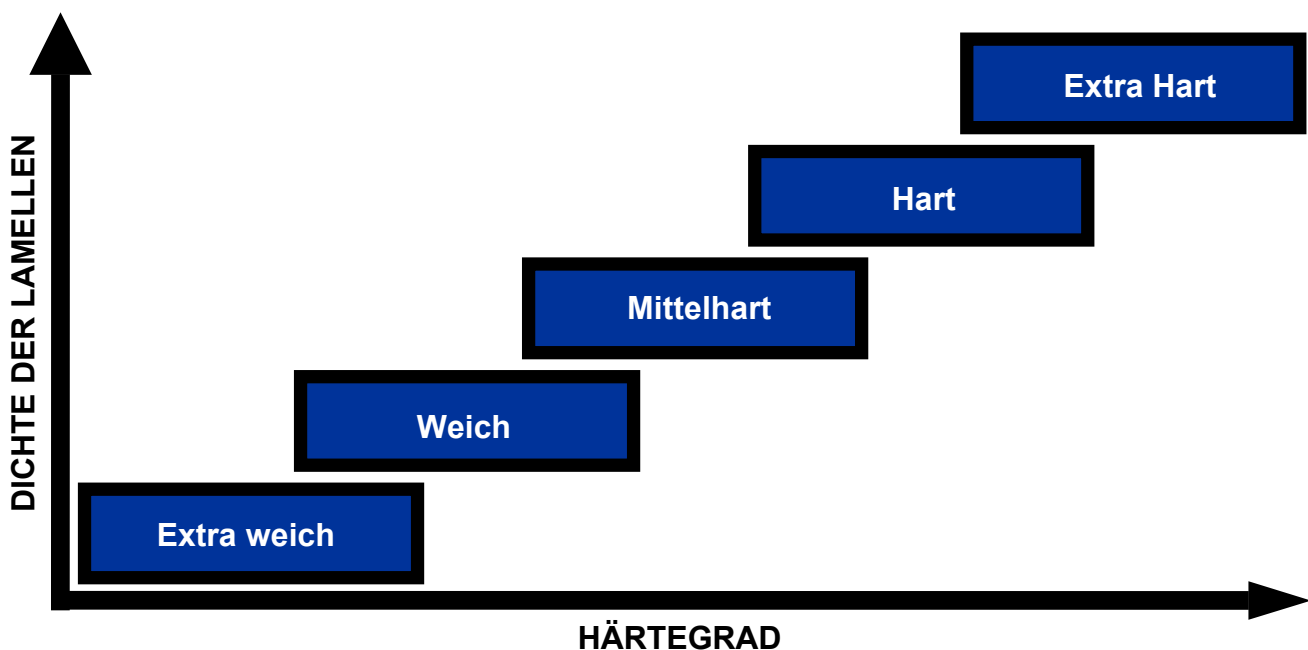
- Hochelastisch (Anpassungsfähig)
- Verschleißfest

Aufgrund dieser herausragenden Eigenschaften haben sich die Kontaktschleifen der FAPI-BW – Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt.



BELAGHÄRTE FAPI-BW – SERIE

Die Härte der Kontaktschleifen mit Lamellen aus Baumwollgewebe kann in mehreren Stufen unterschieden werden. Das Spektrum reicht hier von einem „extra weichen“ bis hin zu einem „extra harten“ Belag. Diese Härte der Kontaktschleife FAPI-BW wird über die Anzahl der Baumwollgewebelamellen am Umfang der Kontaktschleife, d.h. die Dichte der Baumwollgewebelamellen erreicht. Eine genaue Angabe in Shore (A) ist dabei leider nicht möglich.





Friedrich August Picard GmbH & Co. KG

Knusthöhe 21

Tel.: +49 (0)2191/96 64-0

E-Mail: info@picard-kg.de

• 42897 Remscheid

• Fax: +49 (0)2191/66 63 77

• Internet: <http://www.picard-kg.de>

KONTAKTSCHLEIFEN FAPI-BW – SERIE

BELAGHÄRTE FAPI-BW – SERIE

Die Kontaktscheibe FAPI-BW ist um den Aluminiumkern mit Baumwollgewebelamellen belegt. Die Höhe des Belages bzw. die Länge der Baumwollgewebelamellen sind je nach Anwendungsfall variabel wählbar (Standard: 20 und 35 mm). Durch die Belegung mit Baumwollgewebelamellen bekommt die Kontaktscheibe ein „Laufpolster“, mit dem ein (sehr) feiner Schliff, besonders bei (stark) gewölbten und profilierten Teilen, möglich ist. Der Belag passt sich jedem zu schleifenden Werkstück problemlos an. Vor allem die weichere Belagausführung der Kontaktscheibe FAPI-BW trägt einen erheblichen Teil zur Schleifbandkühlung bei, da durch die Lamellenzwischenräume die Wärme aus dem Bandschleifprozess abgeführt wird.



BESTELLBEISPIEL

Kontaktscheibe FAPI - BW 20 weich MW 450 x 50 x 35 mm



ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Schleifoperation: Rundschliff, Profilschliff

Schliffart: Trockenschliffverfahren

Handhabung: Automatschleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen



Friedrich August Picard GmbH & Co. KG

Knusthöhe 21

Tel.: +49 (0)2191/96 64-0

E-Mail: info@picard-kg.de

• 42897 Remscheid

• Fax: +49 (0)2191/66 63 77

• Internet: <http://www.picard-kg.de>

**KONTAKTSCHIBEN
 FAPI-BW – SERIE**

ABMESSUNGEN FAPI-BW – SERIE

Ø [in mm]	zulässige Drehzahl [n max]	Breite [in mm]								
		20	30	40	50	60	75	100	150	200
75	6.875 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
100	5.500 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
150	4.575 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
200	3.425 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
250	2.750 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
300	2.300 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
350	1.975 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
400	1.725 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
450	1.525 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇

◇ = Anfertigungstyp, Lieferzeit auf Anfrage

Andere Durchmesser und Breiten auf Anfrage!

BERATUNG

Unsere Ingenieure und Anwendungstechniker beraten Sie gerne bei der Auswahl und Gestaltung der optimalen Kontaktscheibe für Ihren Prozess. Als Systemanbieter können wir Ihnen zudem - zusammen mit der Kontaktscheibe - das optimale Schleifband von verschiedensten Schleifbandherstellern auswählen, so dass Höchstleistungsprozesse erreicht werden. Wir stehen Ihnen gerne telefonisch oder auch bei Ihnen vor Ort zur Verfügung.