



## Friedrich August Picard GmbH & Co. KG

Knusthöhe 21

Tel.: +49 (0)2191/96 64-0

E-Mail: info@picard-kg.de

• 42897 Remscheid

• Fax: +49 (0)2191/66 63 77

• Internet: <http://www.picard-kg.de>

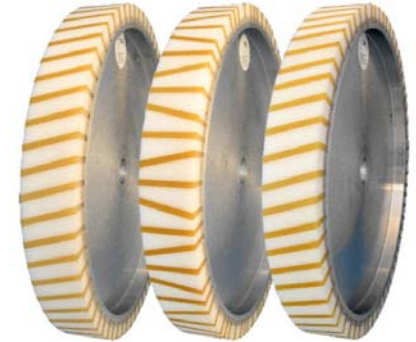
# KONTAKTSCHLEIBEN FAPI-KS/V – SERIE

## PRODUKTBECHREIBUNG FAPI-KS/V – SERIE

Die Kontaktscheiben der FAPI-KS/V – Serie sind durch ihren Aufbau mit Vulkollanlamellen und Kunststofflamellen extrem aggressive Kontaktscheiben.

Vorteile von Kontaktscheiben mit diesem Aufbau:

- Verschleißfest
- Ölbeständig
- Fettbeständig
- Säurebeständig



Auf Grund dieser herausragenden Eigenschaften haben sich die Kontaktscheiben der FAPI-KS/V – Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt. Auch bei unseren neuesten Entwicklungen spielt die KS/V – Serie eine herausragende Rolle.

## BELAGHÄRTE FAPI-KS/V – SERIE

Die Härte der Vulkollanlamellen lässt sich in drei Stufen unterscheiden. Das Spektrum reicht hier von einer mittelweichen Vulkollanlamelle mit 60° Shore (A) bis hin zu einer extra harten Vulkollanlamelle mit 90° Shore (A).



Die richtige Auswahl der Lamellenhärte hängt dabei immer vom individuellen Anwendungsfall ab.

## KONTAKTSCHLEIBE FAPI-KS/V

Bei der Kontaktscheibe FAPI-KS/V ist der Aluminiumkern abwechselnd mit Vulkollanlamellen und Kunststoffschäumlamellen belegt. Während die Breite der Vulkollanlamellen konstant gewählt werden sollte, kann die Breite der Kunststoffschäumlamelle variiert werden. Je breiter die Kunststoffschäumlamelle ist, desto aggressiver wird die Kontaktscheibe.

Die Höhe des Belages bzw. die Länge der Vulkollan- und Kunststoffschäumlamellen kann je nach Anwendungsfall variabel gewählt werden (Standard: 25 mm).

Durch zu lange Lamellen wird die Steifigkeit des Materials entzogen, was schlussendlich der Kontaktscheibe die Aggressivität nimmt. Anwendung findet die FAPI-KS/V insbesondere dann, wenn hohe Spanabnahme (beispielsweise beim Flächenschleifen) in kurzer Zeit gewünscht ist. Aber auch leicht verrundete Werkstücke können mit dieser Kontaktscheibe problemlos geschliffen werden.





## Friedrich August Picard GmbH & Co. KG

Knusthöhe 21

Tel.: +49 (0)2191/96 64-0

E-Mail: info@picard-kg.de

• 42897 Remscheid

• Fax: +49 (0)2191/66 63 77

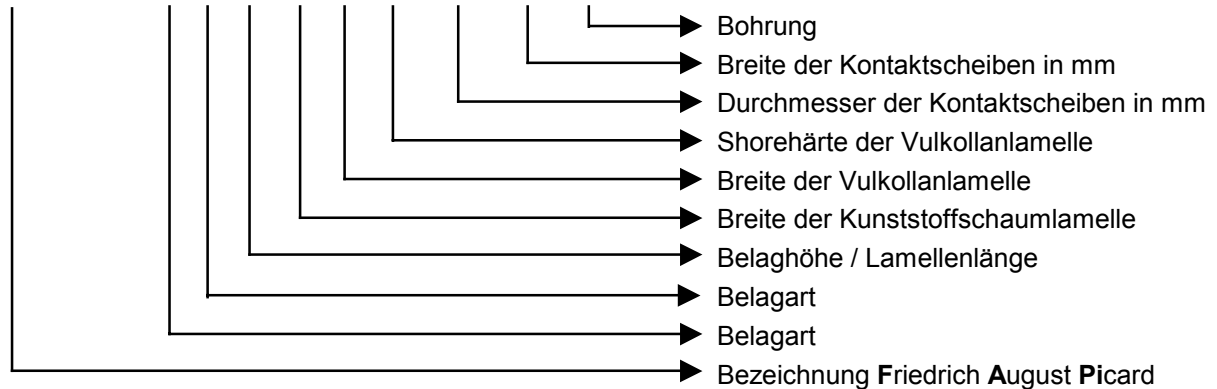
• Internet: <http://www.picard-kg.de>

# KONTAKTSCHLEIBEN FAPI-KS/V – SERIE

Ein weiterer Vorteil dieser Kontaktscheibenausführung ist ihr hervorragender Beitrag zur Schleifbandkühlung. Über die Kunststoffschäumlamellen wird die, während dem Schleifprozess, entstehende Wärme sofort abgeführt.

## BESTELLBEISPIEL

Kontaktscheibe FAPI - KS/V 25 / 8 / 6 MW 450 x 50 x 35 mm



## ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Schleifoperation: Flächenschleifen, Rundschleifen, Profilschleifen

Schliffart: Nass- und Trockenschliffverfahren

Handhabung: Automaten-schleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen

## KONTAKTSCHLEIBE FAPI-KS/V SPEZIAL

Bei der Kontaktscheibe FAPI-KS/V spezial ist der Aluminiumkern mit konstant breiten Vulkollanlamellen winkelschleifend belegt, wobei in den Zwischenräumen Kunststoffschäumlamellen eingebracht sind. Die Höhe des Belages bzw. die Länge der Vulkollan- und Kunststoffschäumlamellen kann je nach Anwendungsfall variabel gewählt werden (Standard: 25 mm).

Durch zu lange Lamellen wird die Steifigkeit des Materials entzogen, was schlussendlich der Kontaktscheibe die Aggressivität nimmt. Anwendung findet die FAPI-KS/V spezial insbesondere dann, wenn sehr hohe Spanabnahme (beispielsweise beim Flächenschleifen) in kurzer Zeit gewünscht ist. Durch die winkelschleifenden Lamellen wird zusätzlich eine bessere Standfestigkeit der Kontaktscheibe erzielt. Ein weiterer Vorteil dieser Kontaktscheibenausführung ist ihr hervorragender Beitrag zur Schleifbandkühlung. Über die Kunststoffschäumlamellen wird die, während dem Schleifprozess entstehende Wärme, sofort abgeführt.





## Friedrich August Picard GmbH & Co. KG

Knusthöhe 21

Tel.: +49 (0)2191/96 64-0

E-Mail: info@picard-kg.de

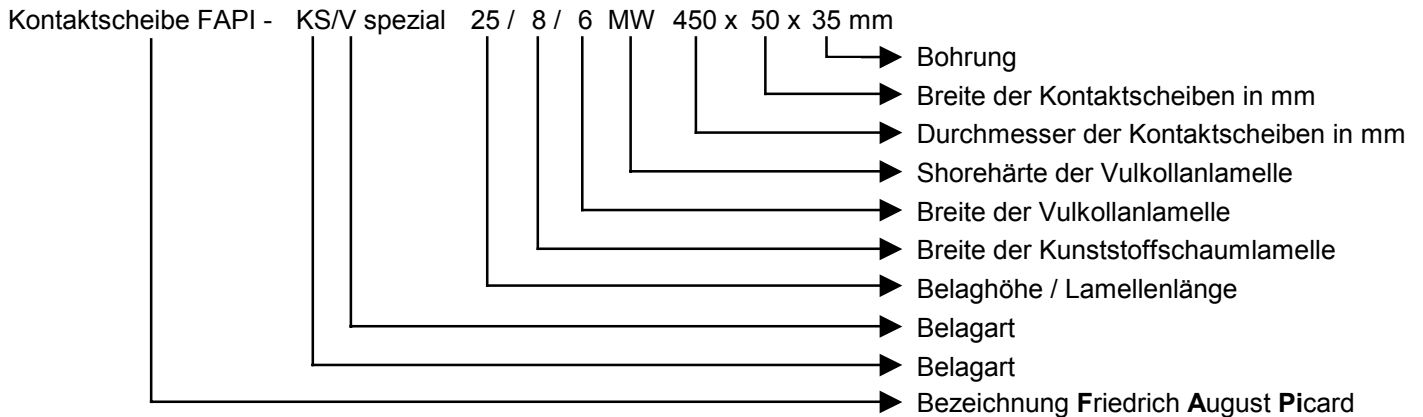
• 42897 Remscheid

• Fax: +49 (0)2191/66 63 77

• Internet: <http://www.picard-kg.de>

# KONTAKTSCHLEIBEN FAPI-KS/V – SERIE

## BESTELLBEISPIEL



## ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Schleifoperation: Flächenschleifen, Rundschleifen, Profilschleifen

Schliffart: Nass- und Trockenschliffverfahren

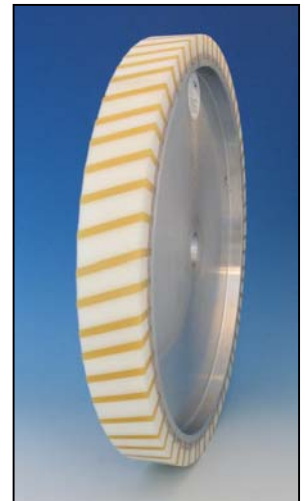
Handhabung: Automaten-schleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen

## KONTAKTSCHLEIBE FAPI-KS/V FREQUENZGEDÄMPFT (Alle Rechte vorbehalten!)

Bei der Kontaktscheibe FAPI-KS/V frequenzgedämpft ist der Aluminiumkern mit konstant breiten Vulkollanlamellen in genau festgelegten Abständen belegt, wobei in den Zwischenräumen Kunststoffschäumlamellen eingebracht sind. Die Höhe des Belages bzw. die Länge der Vulkollan- und Kunststoffschäumlamellen kann je nach Anwendungsfall variabel gewählt werden (Standard: 25 mm).

Durch die Lamellenstellung werden die Heultöne im oberen Frequenzbereich bereits im Kontaktscheibenbelag beim Schleifen gedämpft, so dass sie für das menschliche Gehör nicht mehr hörbar sind. Die Kontaktscheiben FAPI-KS/V frequenzgedämpft erzielen damit eine deutliche Minderung des Schallpegels am Arbeitsplatz und tragen so ihren Teil zum Arbeitsschutz bei.

Anwendung findet die FAPI-KS/V frequenzgedämpft insbesondere dann, wenn sehr hohe Spanabnahme (beispielsweise beim Flächenschleifen) in kurzer Zeit gewünscht ist. Ein weiterer Vorteil dieser Kontaktscheiben-ausführung ist ihr hervorragender Beitrag zur Schleifbandkühlung. Über die Kunststoffschäumlamellen wird die, während dem Schleifprozess, entstehende Wärme sofort abgeführt.





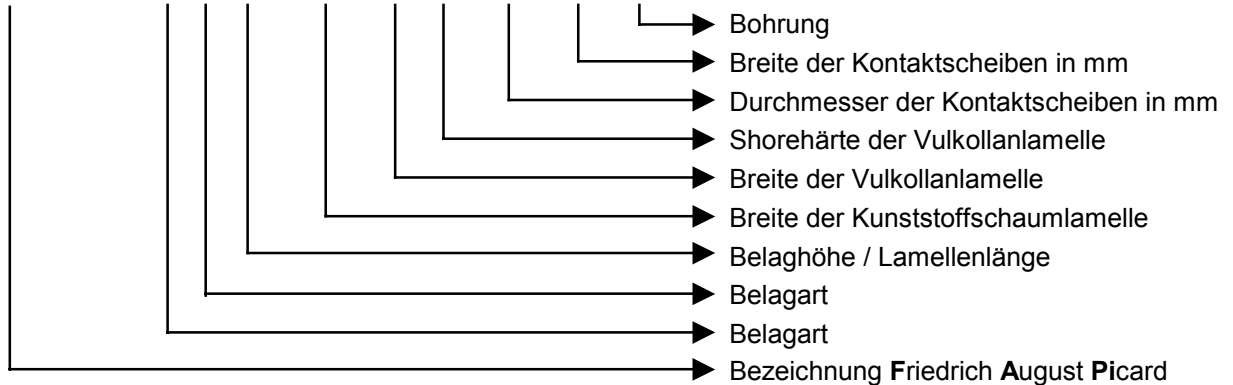
**Friedrich August Picard GmbH & Co. KG**

Knuthöhe 21 • 42897 Remscheid  
 Tel.: +49 (0)2191/96 64-0 • Fax: +49 (0)2191/66 63 77  
 E-Mail: info@picard-kg.de • Internet: http://www.picard-kg.de

**KONTAKTSCHLEIFEN  
 FAPI-KS/V – SERIE**

**BESTELLBEISPIEL**

Kontaktscheibe FAPI - KS/V 25 / 10-16 / 6 MW 450 x 50 x 35 mm



**ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN**

Schleifoperation: Flächenschleifen, Rundschleifen, Profilschleifen

Schliffart: Nass- und Trockenschliffverfahren

Handhabung: Automatschleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen

**ABMESSUNGEN FAPI-KS/V – SERIE**

Ø [ in mm ]	zulässige Drehzahl [ n max ]	Breite [ in mm ]								
		20	30	40	50	60	75	100	150	200
75	6.875 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
100	5.500 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
150	4.575 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
200	3.425 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
250	2.750 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
300	2.300 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
350	1.975 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
400	1.725 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
450	1.525 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇

◇ = Anfertigungstyp, Lieferzeit auf Anfrage

**Andere Durchmesser und Breiten auf Anfrage!**



## Friedrich August Picard GmbH & Co. KG

Knusthöhe 21

Tel.: +49 (0)2191/96 64-0

E-Mail: [info@picard-kg.de](mailto:info@picard-kg.de)

• 42897 Remscheid

• Fax: +49 (0)2191/66 63 77

• Internet: <http://www.picard-kg.de>

# KONTAKTSCHIBEN FAPI-KS/V – SERIE

## BERATUNG

Unsere Ingenieure und Anwendungstechniker beraten Sie gerne bei der optimalen Auswahl und Gestaltung der Kontaktscheibe für Ihren Prozess. Als Systemanbieter können wir Ihnen zudem - zusammen mit der Kontaktscheibe - das optimale Schleifband aus verschiedensten Schleifbandherstellern auswählen, so dass Höchstleistungsprozesse erreicht werden. Wir stehen Ihnen gerne telefonisch oder auch bei Ihnen vor Ort zur Verfügung.