



Friedrich August Picard GmbH & Co. KG

Knuthöhe 21

Tel.: +49 (0)2191/96 64-0

E-Mail: info@picard-kg.de

• 42897 Remscheid

• Fax: +49 (0)2191/66 63 77

• Internet: <http://www.picard-kg.de>

KONTAKTSCHLEIBEN FAPI-VU – SERIE

PRODUKTBECHREIBUNG FAPI-VU – SERIE

Die Kontaktscheiben der FAPI-VU – Serie sind ausschließlich mit einem Vulkollanschraubelag versehen.

Vorteile von Kontaktscheiben mit Vulkollanschraubelag:

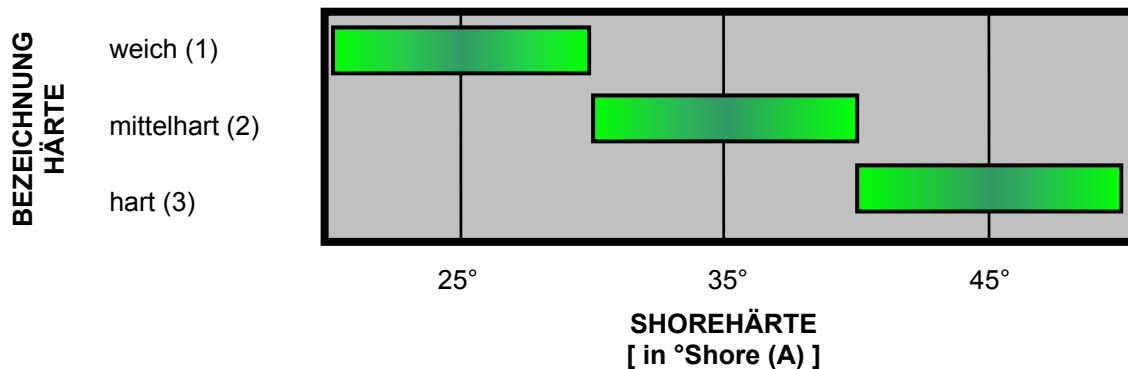
- Hochelastisch (Anpassungsfähig)
- Verschleißfest
- Ölbeständig
- Fettbeständig
- Säurebeständig



Aufgrund dieser herausragenden Eigenschaften haben sich die Kontaktscheiben der FAPI-VU – Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt.

BELAGHÄRTE FAPI-VU – SERIE

Bei der Härte des Vulkollanschraubelages kann in drei Stufen unterschieden werden. Das Spektrum reicht hier von einem weichen Vulkollanschraubelag mit 25° Shore (A) bis hin zum harten Vulkollanschraubelag mit 45° Shore (A). Die richtige Auswahl der Kontaktscheibenhärte hängt dabei immer vom individuellen Anwendungsfall ab.



KONTAKTSCHLEIBE FAPI-VU GLATT

Bei der Kontaktscheibe FAPI VU glatt ist – wie ihr Name schon aussagt – der Aluminiumkern mit einem glatten Vulkollanschraubelag belegt. Die Höhe des Belages ist je nach Anwendungsfall variabel wählbar.

Durch die glatte Ausführung ist die Kontaktscheibe besonders für einen feinen Schliff an (stark) verrundeten und profilierten Teilen geeignet. Zudem treten bei der Kontaktscheibe bei ordnungsgemäßer Anwendung auch nach langem intensiven Einsatz keine Ermüdungserscheinungen auf.





Friedrich August Picard GmbH & Co. KG

Knusthöhe 21

Tel.: +49 (0)2191/96 64-0

E-Mail: info@picard-kg.de

• 42897 Remscheid

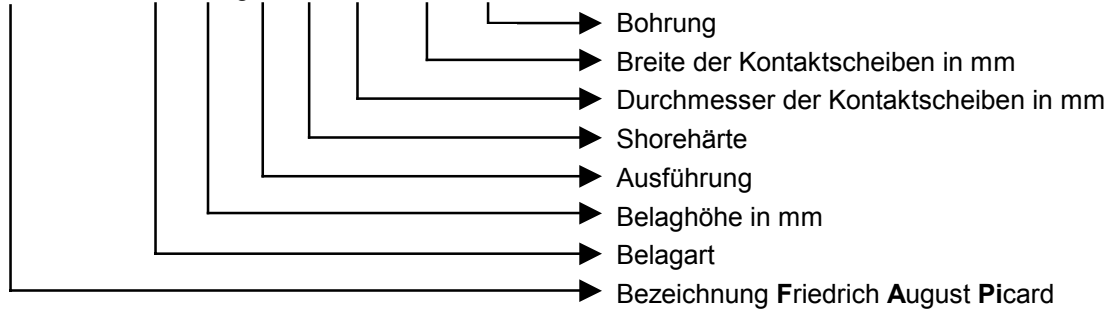
• Fax: +49 (0)2191/66 63 77

• Internet: <http://www.picard-kg.de>

KONTAKTSCHLEIBEN FAPI-VU – SERIE

BESTELLBEISPIEL

Kontaktscheibe FAPI - VU 20 glatt 2 450 x 50 x 35 mm



ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Schleifoperation: Rundscheifen, Flächenschleifen, Profilschleifen

Schliffart: Nass- und Trockenschliffverfahren

Handhabung: Automatschleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen

KONTAKTSCHLEIBE FAPI-VU GEFRÄST

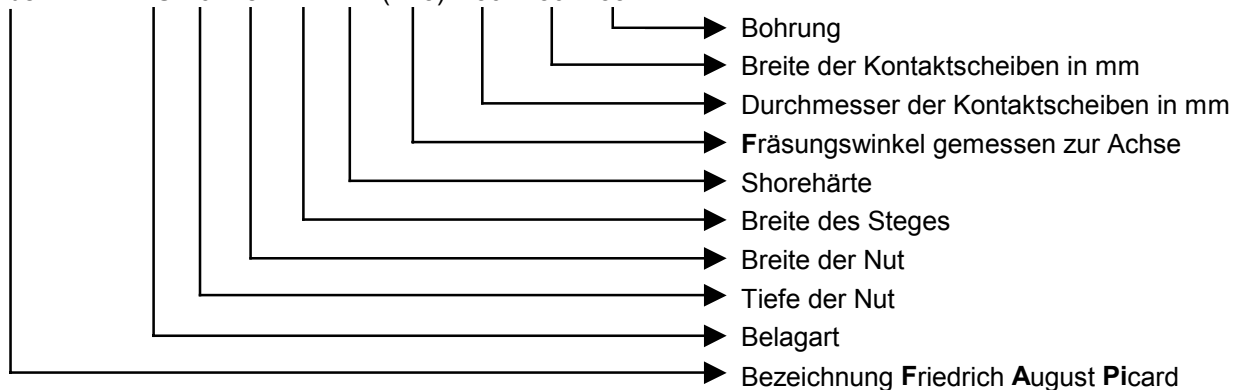
Die Kontaktscheibe FAPI-VU gefräst ist die Erweiterung der glatten Ausführung. Dabei werden bei der gefrästen Ausführung in den Vulkollanschraubbelag Nuten gefräst. Die Gesamthöhe des Belages ist auch hier auf den jeweiligen Anwendungsfall anzupassen und deshalb variabel wählbar. Die Nuten können mit verschiedensten Breiten, Tiefen und Winkeln in den Belag eingebracht werden.

Durch die eingebrachten Nuten sind Kontaktscheiben in gefräster Ausführung wesentlich aggressiver als Kontaktscheiben mit glatter Ausführung. Der Aggressivitätseffekt der Kontaktscheibe kann durch ein optimales Nutbreite-Nuttiefe-Stegbreite-Verhältnis für jeden Anwendungsfall so optimiert werden, dass Höchstleistungsprozesse möglich sind. Auch bei dieser Kontaktscheibe treten bei langem intensiven Einsatz bei ordnungsgemäßer Anwendung keine Ermüdungserscheinungen auf.



BESTELLBEISPIEL

Kontaktscheibe FAPI - VU 10 / 8 / 12 2 (F25) 450 x 50 x 35 mm





Friedrich August Picard GmbH & Co. KG

Knusthöhe 21

Tel.: +49 (0)2191/96 64-0

E-Mail: info@picard-kg.de

• 42897 Remscheid

• Fax: +49 (0)2191/66 63 77

• Internet: <http://www.picard-kg.de>

KONTAKTSCHLEIFEN FAPI-VU – SERIE

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Schleifoperation: Rundscheifen, Flächenschleifen, Profilschleifen

Schliffart: Nass- und Trockenschliffverfahren

Handhabung: Automatschleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen

KONTAKTSCHLEIFE FAPI-VU GEFRÄST FREQUENZGEDÄMPFT (Alle Rechte vorbehalten!)

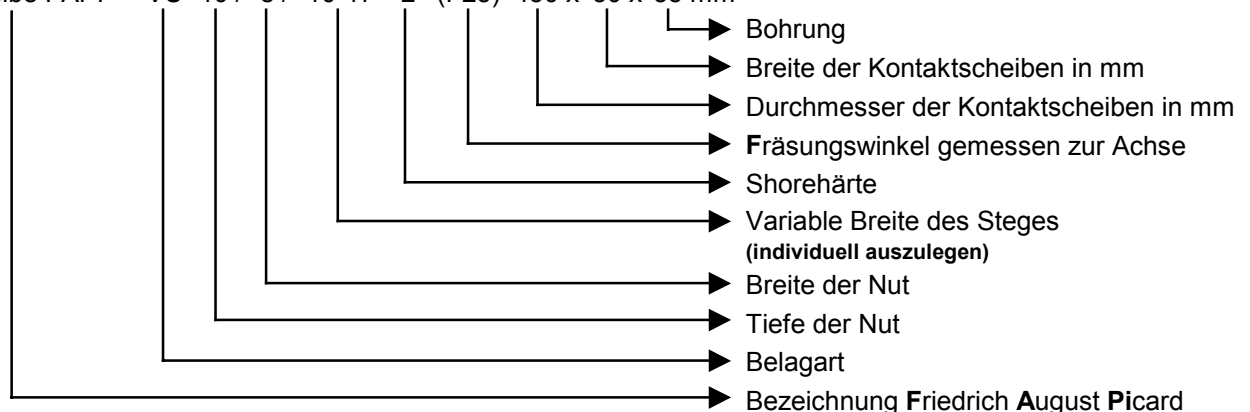
Die Kontaktschleife FAPI-VU gefräst frequenzgedämpft ist die Weiterentwicklung der gefrästen Ausführung. Dabei werden in den Vulkollanschäumbelag der Kontaktschleife Nuten mit einem von uns speziell entwickelten Nutbreite-Nuttiefe-Stegbreite-Verhältnis gefräst. Durch diese neuartige Fräsung werden die Heultöne im oberen Frequenzbereich bereits im Kontaktschleifenbelag beim Schleifen gedämpft bzw. laufen sich in diesen Nuten tot, so dass sie für das menschliche Gehör nicht mehr hörbar sind. Die Kontaktschleifen FAPI-VU gefräst frequenzgedämpft erzielen damit eine deutliche Minderung des Schallpegels am Arbeitsplatz und tragen so ihren Teil zum Arbeitsschutz bei.

Die Gesamthöhe des Belages ist auch hier gemäß dem jeweiligen Anwendungsfall variabel wählbar. Die Kontaktschleifen sind durch die eingebrachten Nuten sehr aggressiv bei ihrer Anwendung. Der Aggressivitätseffekt der Kontaktschleife kann auch bei der gefräst frequenzgedämpften Kontaktschleife durch ein individuell optimiertes Nutbreite-Nuttiefe-Stegbreite-Verhältnis für jeden Anwendungsfall so optimiert werden, dass Höchstleistungsprozesse möglich sind. Wie bei allen Kontaktschleifen der VU-Serie treten auch hier nach langem intensiven Einsatz keine Ermüdungserscheinungen auf.



BESTELLBEISPIEL

Kontaktschleife FAPI - VU 10 / 8 / 10-17 2 (F25) 450 x 50 x 35 mm



Weitere Fräsungen in folgenden Nut-Steg-Verhältnissen:

10/4/10-16 . . . , 10/6/8-14 . . . , 10/8/8-14 . . . , 10/10/8-15 . . .

Fräsungswinkel: (F 25) = 25°, (F 45) = 45°, (F 60) = 60°



Friedrich August Picard GmbH & Co. KG

Knuthöhe 21 • 42897 Remscheid
 Tel.: +49 (0)2191/96 64-0 • Fax: +49 (0)2191/66 63 77
 E-Mail: info@picard-kg.de • Internet: http://www.picard-kg.de

**KONTAKTSCHLEIFEN
 FAPI-VU – SERIE**

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Schleifoperation: Rundschleifen, Flächenschleifen, Profilschleifen
 Schliffart: Nass- und Trockenschliffverfahren
 Handhabung: Automatschleifen, Handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen

ABMESSUNGEN FAPI-VU – SERIE

Ø [in mm]	zulässige Drehzahl [n max]	Breite [in mm]								
		20	30	40	50	60	75	100	150	200
75	6.875 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
100	5.500 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
150	4.575 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
200	3.425 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
250	2.750 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
300	2.300 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
350	1.975 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
400	1.725 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
450	1.525 1/min	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇

◇ = Anfertigungstyp, Lieferzeit auf Anfrage

Andere Durchmesser und Breiten auf Anfrage!

BERATUNG

Unsere Ingenieure und Anwendungstechniker beraten Sie gerne bei der optimalen Auswahl und Gestaltung der Kontaktscheibe für Ihren Prozess. Als Systemanbieter können wir Ihnen zudem - zusammen mit der Kontaktscheibe - das optimale Schleifband aus verschiedensten Schleifbandherstellern auswählen, so dass Höchstleistungsprozesse erreicht werden. Wir stehen Ihnen gerne telefonisch oder auch bei Ihnen vor Ort zur Verfügung.