



Friedrich August Picard GmbH & Co. KG

Knuthöhe 21

Tel.: +49 (0)2191/96 64-0

E-Mail: info@picard-kg.de

• 42897 Remscheid

• Fax: +49 (0)2191/66 63 77

• Internet: http://www.picard-kg.de

BÜRST- UND POLIERPASTEN

KNOW-HOW

Die Anwendung der richtigen Polierpaste optimiert die Bearbeitung von Werkstücken hinsichtlich Qualität und Kosten. Um einen optimalen, qualitativ hochwertigen Polierprozess zu ermöglichen, muss – zumeist durch Versuche – die optimal benötigte Menge an Polierpaste herausgefunden werden.

Bürst- und Polierpasten werden beispielsweise mit Sisal-Kordelbürsten und Tuchpolierscheiben zur Endbearbeitung verschiedener Werkstoffe eingesetzt. Unsere Ingenieure und Anwendungstechniker mit ihrer langjährigen Erfahrung beraten Sie gerne bzgl. dem Einsatz der optimalen Polierpaste für Ihren Einsatzzweck.



FUNKTIONSWEISE

Um Werkstücke mit Hochglanz zu versehen, müssen diese mit dem richtigen Polierwerkzeug und einer auf den Bearbeitungsprozess abgestimmten Polierpaste bearbeitet werden. Grundsätzlich wird zwischen fester und flüssiger Polierpaste unterschieden. Die Polierpaste wird auf das Polierwerkzeug (Polierscheibe, Polierring, etc.) aufgetragen.

Feste Polierpaste

Bei der festen Polierpaste wird diese durch starkes Andrücken an das rotierende Polierwerkzeug durch die entstehende Reibungswärme zum Schmelzen gebracht, so dass diese problemlos am Polierwerkzeug haften bleibt.

Flüssige Polierpaste

Bei der flüssigen Polierpaste ist dieser Vorgang durch den flüssigen Zustand einfacher, so dass das Polierwerkzeug mit Hilfe einer Sprüheinrichtung eingesprayed werden kann.

ABMESSUNGEN

Die Polierpasten werden in Stangen ca. 140 x 70 x 50 mm produziert.

Verpackungseinheit: ca. 10-15 kg / Karton (0,7 – 1,2 kg pro Stange)

EINSATZBEREICHE

WERKSTOFF	MATTIEREN	SCHLEIFEN	BÜRSTEN
Chrom	---	---	---
Aluminium	Langsol 2.222	Langsol® S4	Athos 127 (schwarz)
Edelstahl	---	---	---
Eisen	---	---	---



Friedrich August Picard GmbH & Co. KG

Knuthöhe 21 • 42897 Remscheid
 Tel.: +49 (0)2191/96 64-0 • Fax: +49 (0)2191/66 63 77
 E-Mail: info@picard-kg.de • Internet: http://www.picard-kg.de

**BÜRST- UND
 POLIERPASTEN**

WERKSTOFF	MATTIEREN	SCHLEIFEN	BÜRSTEN
Stahl	---	---	Athos 127 (schwarz)
Messing	---	---	
Kupfer	---	---	
Nickel	---	---	---
Zink-Druckguss	---	---	Athos 127 (schwarz)
Duroplast	---	Langsol® strong cut flüssig	---
Thermoplast	---		---
Plexiglas	---		---

WERKSTOFF	VORPOLIEREN	HOCHGLANZPOLIEREN	ABKLÄREN	
Chrom	Diophor (grün) FAPI-Phor (grün)	0462 (hellblau)	---	
Aluminium	7012 (braun) 2043 JF (hellgrün)		---	
Edelstahl	5333 (weiß) 2043 JF (hellgrün)		Langsol®1003 A	
Eisen				
Stahl				
Messing	Chrysophor 190 (braun) 2043 JF (hellgrün)			
Kupfer	7012 (braun) 2043 JF (hellgrün)			
Nickel	2043 JF (hellgrün)			
Zink-Druckguss	7012 (braun) 2043 JF (hellgrün)			
Duroplast	4398 (braun) 2043 JF (hellgrün)	5796 (beige)		Langsol®Complete flüssig
Thermoplast				
Plexiglas				